

Werkstoffe für gedrehte Dichtungen // Materials for machined seals

Werkstoff Reference	Farbe Colour	Härte Hardness Shore	Temperatur Temperatur (°C)	Druck Pressure dyn. <(bar)	Werkstoff Reference	Farbe Colour	Härte Hardness Shore	Temperatur Temperatur (°C)	Druck Pressure dyn. <(bar)
Polyurethane Polyurethanes					Thermoplastik Elastomere TPE Thermoplastic elastomere				
HPU Hydrolysebeständig Resistant to hydrolysis		95 A	-20 – +115	400/750*	Hytrell®		54 D	-30 – +120	500/750*
HPU55 Hydrolysebeständig Resistant to hydrolysis		55 D	-20 – +115	550/750*	TPE 55 Polyester		54 D	-30 – +120	400/750*
HPU109 Hydrolysebeständig Resistant to hydrolysis		95 A	-20 – +115	400/750*	Technische Kunststoffe Technical plastics				
PU93 Hydrolysebeständig Resistant to hydrolysis		93 A	-30 – +115	400/750*	POM 400		85 D	-45 – +100	500/750*
HPU96 Hydrolysebeständig Resistant to hydrolysis		96 A	-37 – +110	500/750*	POM 401		85 D	-45 – +100	500/750*
HPU-C57D Hydrolysebeständig Resistant to hydrolysis		57 D	-37 – +115	600/1000*	PA 6G		85 D	-40 – +110	500/750*
HPU-C72D Hydrolysebeständig Resistant to hydrolysis		70 D	-20 – +120	600/1000*	PA 6.6 GF		86 D	-20 – +120	400/700*
LT-PU 96 Tieftemperatur PU Low temperature PU		94 A	-50 – +110	500/750*	UHMW-PE		61 D	-200 – +80	350/400*
SL-PU 96 + MoS ₂		96 A	-20 – +110	350	PEEK		--	-40 – +260	500 =< 140 °C
Elastomere/Gummi Elastomere/Rubber					PTFE-Compounds PTFE compounds				
NBR 85		85 A	-30 – +120	250/500*	PTFE virginal		55 D	-200 – +260	250
NBR 73		75 A	-30 – +90	100/250*	PTFE TFM (FDA)		57 D	-200 – +260	250
T-NBR 80 Tieftemperatur NBR Low temperature NBR		80 A	-50 – +100	150/400*	PTFE I 15%/MoS ₂ 5% weiß PTFE I 15%/MoS ₂ 5% white		58 D	-200 – +260	350
H-NBR 85 hochgesättigt highly saturated		85 A	-20 – +150	250/500*	PTFE II 40% Bronze PTFE II 40% bronze		60 D	-200 – +260	450
H-NBR 73 hochgesättigt highly saturated		73 A	-15 – +150	150/250*	PTFE 25% weiß PTFE 25% white		60 D	-200 – +260	400
H-NBR 90 hochgesättigt highly saturated		90 A	-20 – +150	250/500*	PTFE D05 modifiziert PTFE D05 modified		60 D	-200 – +260	300
FPM 82		82 A	-20 – +220	150/300*	PTFE Kohle hart PTFE carbon hard		67 D	-200 – +260	650
FPM 73		73 A	-20 – +120	150/250*	PTFE Kohle weich PTFE carbon soft		60 D	-200 – +260	450
FPM 85 FDA		85 A	-20 – +220	150/300*	PTFE Grafit PTFE graphit		60 D	-200 – +260	350
FPM GLT		85 A	-40 – +220	150/300*	PTFE Ekonol PTFE econol		56 D	-200 – +260	350
MVQ Silicon		85 A	-60 – +200	150/200*	PTFE Kohlefaser 10% PTFE carbon fibre 10%		60 D	-180 – +260	500
MVQ FDA Silicon		85 A	-60 – +200	150/200*	PTFE Kohlefaser 15% PTFE carbon fibre 15%		60 D	-180 – +260	500
TFE/P AFLAS®		85 A	-5 – +200	150/250*	PTFE PEEK		60 D	-200 – +260	500
TFE/P AFLAS®		90 A	-5 – +200	180/300*	PTFE MF Mineralfaser PTFE MF Mineral fibre		60 D	-200 – +260	400
EPDM Ethylen-Propylen		85 A	-45 – +130	150/300*					
EPDM FDA Ethylen-Propylen		85 A	-45 – +130	150/300*					
EPDM FDA + KTW		82 A	-40 – +120	150/300*					

*Druck bei statischer Anwendung // *Pressure in static application

Materialien sind nur ein Ausschnitt aus dem gesamten Portfolio. Konfirmationen wie FDA, KTW, DVGW W270, Sanitary vorhanden. Werksbescheinigungen nach DIN EN möglich Datenblätter zu den Materialien verfügbar. // Materials are only a selection from the entire portfolio. Confirmations such as FDA, KTW, DVGW W270, Sanitary available. Factory certificates according to DIN EN possible. Data sheets available for the materials.

Die Messwerte, Einsatzgrenzen und Werte für Druck, Temperatur und Geschwindigkeit der Materialien sind Maximalwerte und dürfen nicht gleichzeitig angewendet werden. Der maximale zulässige Druck bei Dichtungen hängt von Temperatur und Spaltmaß ab. Die angegebenen Mindestwerte wurden in laufenden Prüfungen ermittelt und entsprechen dem aktuellen

Wissensstand zum Zeitpunkt der Prüfung. Es wird empfohlen, das Material vor dem Einsatz zu überprüfen, wenn Unsicherheiten bestehen. // The measured values, application limits and values for pressure, temperature and speed of the materials are maximum values and must not be used simultaneously. The maximum permissible pressure for seals depends on the temperature and gap size. The specified minimum values were determined in ongoing tests and correspond to the current state of knowledge at the time of testing. It is recommended to check the material before use if there are any uncertainties.